

## Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite:

GS insPIRe D40/80

Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	7,87	5,90	4,81	3,19	2,28	1,71	1,33	1,07	0,87	0,73	0,62
			Saugen	6,91	5,17	3,06	2,02	1,45	1,09	0,85	0,68	0,56	0,46	0,39
		SLS L/100	Druck	3,07	2,03	1,31	0,86	0,57	0,38	0,26	0,18	0,13	-	-
			Saugen	3,44	2,43	1,68	1,18	0,85	0,62	0,47	0,36	0,28	0,21	0,16
		SLS L/150	Druck	1,92	1,22	0,75	0,46	0,29	0,18	0,11	-	-	-	-
			Saugen	2,29	1,62	1,12	0,79	0,56	0,41	0,28	0,19	0,13	-	-
	SLS L/200	Druck	1,35	0,81	0,47	0,27	0,14	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	1,72	1,21	0,84	0,59	0,41	0,24	0,14	-	-	-	-	
	II	ULS	Druck	7,87	5,90	4,81	3,19	2,28	1,71	1,33	1,07	0,87	0,73	0,62
			Saugen	6,91	5,17	3,06	2,02	1,45	1,09	0,85	0,68	0,56	0,46	0,39
		SLS L/100	Druck	3,07	2,03	1,31	0,86	0,57	0,38	0,26	0,18	0,13	-	-
			Saugen	3,44	2,43	1,68	1,18	0,85	0,62	0,47	0,32	0,22	0,15	0,11
		SLS L/150	Druck	1,92	1,22	0,75	0,46	0,29	0,18	0,11	-	-	-	-
			Saugen	2,29	1,62	1,12	0,79	0,55	0,32	0,19	0,11	-	-	-
	SLS L/200	Druck	1,35	0,81	0,47	0,27	0,14	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	1,72	1,21	0,84	0,54	0,28	0,13	-	-	-	-	-	
	III	ULS	Druck	7,87	5,90	4,81	3,19	2,28	1,71	1,33	1,07	0,87	0,73	0,62
			Saugen	6,91	5,17	3,06	2,02	1,45	1,09	0,85	0,68	0,56	0,46	0,39
		SLS L/100	Druck	3,07	2,03	1,31	0,86	0,57	0,38	0,26	0,18	0,13	-	-
			Saugen	3,44	2,43	1,68	1,18	0,85	0,54	0,33	0,21	0,12	-	-
		SLS L/150	Druck	1,92	1,22	0,75	0,46	0,29	0,18	0,11	-	-	-	-
			Saugen	2,29	1,62	1,12	0,69	0,35	0,16	-	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	1,35	0,81	0,47	0,27	0,14	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	1,72	1,21	0,74	0,29	-	-	-	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	5,36	2,69	1,58	1,03	0,72	0,54	0,41	0,33	0,27	0,22	0,19
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,81	0,67	0,56	0,48
		SLS L/100	Druck	6,84	4,39	2,95	2,05	1,46	1,06	0,79	0,60	0,46	0,36	0,28
			Saugen	6,95	4,49	3,04	2,12	1,53	1,12	0,84	0,64	0,50	0,39	0,31
		SLS L/150	Druck	4,41	2,79	1,85	1,26	0,89	0,64	0,46	0,35	0,26	0,20	0,15
			Saugen	4,52	2,89	1,94	1,34	0,95	0,69	0,51	0,39	0,30	0,23	0,18
	SLS L/200	Druck	3,19	2,00	1,30	0,87	0,60	0,43	0,30	0,22	0,16	0,12	-	
		Saugen	3,30	2,10	1,39	0,95	0,66	0,48	0,35	0,26	0,19	0,15	0,12	
	II	ULS	Druck	5,36	2,69	1,58	1,03	0,72	0,54	0,41	0,33	0,27	0,22	0,19
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,76	0,63	0,52	0,45
		SLS L/100	Druck	6,84	4,39	2,95	2,05	1,46	1,06	0,79	0,60	0,46	0,36	0,28
			Saugen	6,84	4,39	2,95	2,05	1,46	1,06	0,79	0,60	0,46	0,36	0,28
		SLS L/150	Druck	4,41	2,79	1,85	1,26	0,89	0,64	0,46	0,35	0,26	0,20	0,15
			Saugen	4,41	2,79	1,85	1,26	0,89	0,64	0,46	0,35	0,26	0,20	0,15
	SLS L/200	Druck	3,19	2,00	1,30	0,87	0,60	0,43	0,30	0,22	0,16	0,12	-	
		Saugen	3,19	2,00	1,30	0,87	0,60	0,43	0,30	0,22	0,16	0,12	-	
	III	ULS	Druck	5,36	2,69	1,58	1,03	0,72	0,54	0,41	0,33	0,27	0,22	0,19
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,01	0,79	0,63	0,52	0,43	0,37
		SLS L/100	Druck	6,84	4,39	2,95	2,05	1,46	1,06	0,79	0,60	0,46	0,36	0,28
			Saugen	6,66	4,25	2,82	1,94	1,36	0,98	0,72	0,54	0,41	0,31	0,25
		SLS L/150	Druck	4,41	2,79	1,85	1,26	0,89	0,64	0,46	0,35	0,26	0,20	0,15
			Saugen	4,24	2,65	1,72	1,15	0,79	0,55	0,39	0,28	0,21	0,15	0,11
	SLS L/200	Druck	3,19	2,00	1,30	0,87	0,60	0,43	0,30	0,22	0,16	0,12	-	
		Saugen	3,02	1,85	1,17	0,76	0,51	0,34	0,23	0,15	0,11	-	-	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

## Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite:

GS insPIRe D60/100 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	9,30	6,97	6,37	4,22	3,02	2,27	1,76	1,42	1,17	0,97	0,83
			Saugen	6,91	4,34	2,77	1,92	1,41	1,08	0,85	0,69	0,57	0,48	0,41
		SLS L/100	Druck	4,60	3,31	2,33	1,64	1,16	0,83	0,61	0,45	0,33	0,25	0,19
			Saugen	4,70	4,87	3,21	2,19	1,54	1,10	0,81	0,60	0,45	0,35	0,27
		SLS L/150	Druck	2,94	2,06	1,41	0,96	0,65	0,45	0,31	0,22	0,15	0,11	-
			Saugen	3,04	3,09	2,00	1,33	0,91	0,64	0,46	0,33	0,24	0,18	0,13
	SLS L/200	Druck	2,11	1,43	0,94	0,62	0,40	0,26	0,17	0,10	-	-	-	
		Saugen	2,21	2,20	1,39	0,91	0,60	0,41	0,28	0,19	0,13	-	-	
	II	ULS	Druck	9,30	6,97	6,37	4,22	3,02	2,27	1,76	1,42	1,17	0,97	0,83
			Saugen	6,91	4,34	2,77	1,92	1,41	1,08	0,85	0,69	0,57	0,48	0,41
		SLS L/100	Druck	4,60	3,31	2,33	1,64	1,16	0,83	0,61	0,45	0,33	0,25	0,19
			Saugen	4,60	4,71	3,07	2,06	1,43	1,01	0,72	0,53	0,39	0,29	0,22
		SLS L/150	Druck	2,94	2,06	1,41	0,96	0,65	0,45	0,31	0,22	0,15	0,11	-
			Saugen	2,94	2,93	1,85	1,21	0,80	0,54	0,37	0,26	0,18	0,12	-
	SLS L/200	Druck	2,11	1,43	0,94	0,62	0,40	0,26	0,17	0,10	-	-	-	
		Saugen	2,11	2,04	1,25	0,78	0,49	0,31	0,20	0,12	-	-	-	
	III	ULS	Druck	9,30	6,97	6,37	4,22	3,02	2,27	1,76	1,42	1,17	0,97	0,83
			Saugen	6,91	4,34	2,77	1,92	1,41	1,08	0,85	0,69	0,57	0,48	0,41
		SLS L/100	Druck	4,60	3,31	2,33	1,64	1,16	0,83	0,61	0,45	0,33	0,25	0,19
			Saugen	4,46	4,47	2,85	1,87	1,26	0,86	0,60	0,42	0,30	0,21	0,15
		SLS L/150	Druck	2,94	2,06	1,41	0,96	0,65	0,45	0,31	0,22	0,15	0,11	-
			Saugen	2,80	2,69	1,64	1,02	0,64	0,40	0,25	0,15	-	-	-
	SLS L/200	Druck	2,11	1,43	0,94	0,62	0,40	0,26	0,17	0,10	-	-	-	
		Saugen	1,96	1,80	1,03	0,59	0,33	0,17	-	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	5,12	3,83	2,21	1,41	0,97	0,71	0,54	0,42	0,34	0,28	0,24
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	8,57	5,76	4,08	2,99	2,24	1,71	1,33	1,04	0,83	0,66	0,54
			Saugen	8,68	5,86	4,17	3,07	2,31	1,77	1,38	1,08	0,86	0,70	0,57
		SLS L/150	Druck	5,57	3,71	2,60	1,89	1,40	1,05	0,81	0,63	0,49	0,39	0,31
			Saugen	5,68	3,81	2,69	1,96	1,47	1,12	0,86	0,67	0,54	0,43	0,35
	SLS L/200	Druck	4,07	2,68	1,86	1,34	0,98	0,73	0,55	0,42	0,33	0,25	0,20	
		Saugen	4,18	2,78	1,95	1,42	1,05	0,79	0,61	0,47	0,37	0,29	0,24	
	II	ULS	Druck	5,12	3,83	2,21	1,41	0,97	0,71	0,54	0,42	0,34	0,28	0,24
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,62
		SLS L/100	Druck	8,57	5,76	4,08	2,99	2,24	1,71	1,33	1,04	0,83	0,66	0,54
			Saugen	8,45	5,72	4,08	2,99	2,24	1,71	1,33	1,04	0,83	0,66	0,54
		SLS L/150	Druck	5,57	3,71	2,60	1,89	1,40	1,05	0,81	0,63	0,49	0,39	0,31
			Saugen	5,48	3,67	2,60	1,89	1,40	1,05	0,81	0,63	0,49	0,39	0,31
	SLS L/200	Druck	4,07	2,68	1,86	1,34	0,98	0,73	0,55	0,42	0,33	0,25	0,20	
		Saugen	3,99	2,65	1,86	1,34	0,98	0,73	0,55	0,42	0,33	0,25	0,20	
	III	ULS	Druck	5,12	3,83	2,21	1,41	0,97	0,71	0,54	0,42	0,34	0,28	0,24
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,74	0,61	0,52
		SLS L/100	Druck	8,57	5,76	4,08	2,99	2,24	1,71	1,33	1,04	0,83	0,66	0,54
			Saugen	8,27	5,56	3,95	2,87	2,14	1,62	1,25	0,96	0,76	0,60	0,48
		SLS L/150	Druck	5,57	3,71	2,60	1,89	1,40	1,05	0,81	0,63	0,49	0,39	0,31
			Saugen	5,30	3,52	2,47	1,77	1,29	0,96	0,73	0,55	0,43	0,34	0,26
	SLS L/200	Druck	5,57	3,71	2,60	1,89	1,40	1,05	0,81	0,63	0,49	0,39	0,31	
		Saugen	3,82	2,50	1,73	1,22	0,87	0,64	0,47	0,35	0,26	0,20	0,15	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.  
Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

## Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite:

GS insPIRe D80/120 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	10,15	7,61	6,09	5,23	3,75	2,83	2,21	1,77	1,46	1,22	1,03
			Saugen	6,91	5,18	4,14	2,82	2,02	1,53	1,19	0,96	0,78	0,66	0,56
		SLS L/100	Druck	6,93	5,08	3,66	2,65	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,38
			Saugen	7,04	5,21	3,79	2,77	2,04	1,53	1,16	0,89	0,69	0,54	0,43
		SLS L/150	Druck	4,47	3,21	2,27	1,60	1,14	0,82	0,60	0,44	0,33	0,24	0,18
			Saugen	4,58	3,34	2,40	1,72	1,25	0,92	0,68	0,52	0,39	0,30	0,23
	SLS L/200	Druck	3,24	2,28	1,57	1,08	0,75	0,52	0,36	0,25	0,18	0,12	-	
		Saugen	3,35	2,41	1,70	1,20	0,86	0,62	0,45	0,33	0,24	0,18	0,14	
	II	ULS	Druck	10,15	7,61	6,09	5,23	3,75	2,83	2,21	1,77	1,46	1,22	1,03
			Saugen	6,91	5,18	4,14	2,82	2,02	1,53	1,19	0,96	0,78	0,66	0,56
		SLS L/100	Druck	6,93	5,08	3,66	2,65	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,38
			Saugen	6,93	5,08	3,66	2,65	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,38
		SLS L/150	Druck	4,47	3,21	2,27	1,60	1,14	0,82	0,60	0,44	0,33	0,24	0,18
			Saugen	4,47	3,21	2,27	1,60	1,14	0,82	0,60	0,44	0,33	0,24	0,18
	SLS L/200	Druck	3,24	2,28	1,57	1,08	0,75	0,52	0,36	0,25	0,18	0,12	-	
		Saugen	3,24	2,28	1,57	1,08	0,75	0,52	0,36	0,25	0,18	0,12	-	
	III	ULS	Druck	10,15	7,61	6,09	5,23	3,75	2,83	2,21	1,77	1,46	1,22	1,03
			Saugen	6,91	5,18	4,14	2,82	2,02	1,53	1,19	0,96	0,78	0,66	0,56
		SLS L/100	Druck	6,93	5,08	3,66	2,65	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,38
			Saugen	6,77	4,89	3,47	2,47	1,77	1,28	0,94	0,70	0,52	0,39	0,30
		SLS L/150	Druck	4,47	3,21	2,27	1,60	1,14	0,82	0,60	0,44	0,33	0,24	0,18
			Saugen	4,31	3,02	2,08	1,42	0,98	0,68	0,47	0,33	0,22	0,15	0,10
	SLS L/200	Druck	3,24	2,28	1,57	1,08	0,75	0,52	0,36	0,25	0,18	0,12	-	
		Saugen	3,08	2,09	1,38	0,90	0,59	0,37	0,23	0,14	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	4,32	3,27	2,64	1,82	1,24	0,90	0,68	0,53	0,42	0,35	0,29
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	11,14	7,65	5,60	4,20	3,22	2,51	1,98	1,58	1,28	1,05	0,85
			Saugen	11,26	7,76	5,70	4,29	3,30	2,58	2,05	1,64	1,33	1,09	0,90
		SLS L/150	Druck	7,25	4,95	3,60	2,68	2,05	1,58	1,24	0,98	0,78	0,64	0,52
			Saugen	7,38	5,06	3,70	2,77	2,12	1,65	1,30	1,04	0,84	0,68	0,55
	SLS L/200	Druck	5,32	3,59	2,60	1,93	1,45	1,12	0,86	0,68	0,54	0,43	0,35	
		Saugen	5,45	3,71	2,70	2,02	1,53	1,18	0,93	0,74	0,59	0,47	0,39	
	II	ULS	Druck	4,32	3,27	2,64	1,82	1,24	0,90	0,68	0,53	0,42	0,35	0,29
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	11,14	7,65	5,60	4,20	3,22	2,51	1,98	1,58	1,28	1,05	0,85
			Saugen	11,14	7,65	5,60	4,20	3,22	2,51	1,98	1,58	1,28	1,05	0,85
		SLS L/150	Druck	7,25	4,95	3,60	2,68	2,05	1,58	1,24	0,98	0,78	0,64	0,52
			Saugen	7,25	4,95	3,60	2,68	2,05	1,58	1,24	0,98	0,78	0,64	0,52
	SLS L/200	Druck	5,32	3,59	2,60	1,93	1,45	1,12	0,86	0,68	0,54	0,43	0,35	
		Saugen	5,32	3,59	2,60	1,93	1,45	1,12	0,86	0,68	0,54	0,43	0,35	
	III	ULS	Druck	4,32	3,27	2,64	1,82	1,24	0,90	0,68	0,53	0,42	0,35	0,29
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	11,14	7,65	5,60	4,20	3,22	2,51	1,98	1,58	1,28	1,05	0,85
			Saugen	10,95	7,47	5,45	4,07	3,10	2,40	1,89	1,50	1,20	0,97	0,80
		SLS L/150	Druck	7,25	4,95	3,60	2,68	2,05	1,58	1,24	0,98	0,78	0,64	0,52
			Saugen	7,06	4,77	3,45	2,55	1,93	1,47	1,15	0,90	0,71	0,56	0,45
	SLS L/200	Druck	5,32	3,59	2,60	1,93	1,45	1,12	0,86	0,68	0,54	0,43	0,35	
		Saugen	5,13	3,42	2,45	1,79	1,34	1,01	0,77	0,59	0,46	0,36	0,29	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.  
Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

## Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite:

GS insPIRe D100/140 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	11,32	8,49	6,79	6,23	4,49	3,40	2,65	2,13	1,76	1,47	1,25
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,25	2,34	1,77	1,38	1,11	0,91	0,77	0,65
		SLS L/100	Druck	9,96	7,30	5,31	3,89	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62
			Saugen	10,09	7,44	5,46	4,03	3,01	2,28	1,75	1,36	1,07	0,85	0,68
		SLS L/150	Druck	6,46	4,67	3,34	2,41	1,75	1,29	0,96	0,72	0,55	0,42	0,33
			Saugen	6,59	4,81	3,49	2,55	1,88	1,41	1,06	0,81	0,63	0,49	0,39
	SLS L/200	Druck	4,72	3,35	2,36	1,67	1,19	0,85	0,62	0,45	0,33	0,24	0,18	
		Saugen	4,85	3,50	2,51	1,81	1,31	0,97	0,72	0,54	0,41	0,32	0,24	
	II	ULS	Druck	11,32	8,49	6,79	6,23	4,49	3,40	2,65	2,13	1,76	1,47	1,25
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,25	2,34	1,77	1,38	1,11	0,91	0,77	0,65
		SLS L/100	Druck	9,96	7,30	5,31	3,89	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62
			Saugen	9,96	7,30	5,31	3,89	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62
		SLS L/150	Druck	6,46	4,67	3,34	2,41	1,75	1,29	0,96	0,72	0,55	0,42	0,33
			Saugen	6,46	4,67	3,34	2,41	1,75	1,29	0,96	0,72	0,55	0,42	0,33
	SLS L/200	Druck	4,72	3,35	2,36	1,67	1,19	0,85	0,62	0,45	0,33	0,24	0,18	
		Saugen	4,72	3,35	2,36	1,67	1,19	0,85	0,62	0,45	0,33	0,24	0,18	
	III	ULS	Druck	11,32	8,49	6,79	6,23	4,49	3,40	2,65	2,13	1,76	1,47	1,25
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,25	2,34	1,77	1,38	1,11	0,91	0,77	0,65
		SLS L/100	Druck	9,96	7,30	5,31	3,89	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62
			Saugen	9,76	7,07	5,09	3,68	2,69	1,99	1,49	1,13	0,87	0,67	0,52
		SLS L/150	Druck	6,46	4,67	3,34	2,41	1,75	1,29	0,96	0,72	0,55	0,42	0,33
			Saugen	6,27	4,44	3,12	2,20	1,56	1,12	0,81	0,59	0,43	0,31	0,23
	SLS L/200	Druck	4,72	3,35	2,36	1,67	1,19	0,85	0,62	0,45	0,33	0,24	0,18	
		Saugen	4,52	3,13	2,13	1,45	0,99	0,68	0,47	0,32	0,21	0,14	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	3,94	2,98	2,40	2,02	1,51	1,09	0,82	0,64	0,51	0,42	0,35
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	14,53	10,06	7,44	5,67	4,40	3,47	2,77	2,24	1,83	1,50	1,25
			Saugen	14,67	10,19	7,55	5,77	4,49	3,55	2,85	2,30	1,88	1,55	1,29
		SLS L/150	Druck	9,50	6,54	4,81	3,65	2,82	2,21	1,75	1,41	1,14	0,94	0,77
			Saugen	9,65	6,67	4,92	3,75	2,90	2,28	1,83	1,47	1,20	0,98	0,82
	SLS L/200	Druck	6,99	4,77	3,49	2,64	2,03	1,57	1,25	0,99	0,80	0,65	0,53	
		Saugen	7,13	4,91	3,60	2,74	2,11	1,65	1,32	1,05	0,85	0,70	0,57	
	II	ULS	Druck	3,94	2,98	2,40	2,02	1,51	1,09	0,82	0,64	0,51	0,42	0,35
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	14,53	10,06	7,44	5,67	4,40	3,47	2,77	2,24	1,83	1,50	1,25
			Saugen	14,53	10,06	7,44	5,67	4,40	3,47	2,77	2,24	1,83	1,50	1,25
		SLS L/150	Druck	9,50	6,54	4,81	3,65	2,82	2,21	1,75	1,41	1,14	0,94	0,77
			Saugen	9,50	6,54	4,81	3,65	2,82	2,21	1,75	1,41	1,14	0,94	0,77
	SLS L/200	Druck	6,99	4,77	3,49	2,64	2,03	1,57	1,25	0,99	0,80	0,65	0,53	
		Saugen	6,99	4,77	3,49	2,64	2,03	1,57	1,25	0,99	0,80	0,65	0,53	
	III	ULS	Druck	3,94	2,98	2,40	2,02	1,51	1,09	0,82	0,64	0,51	0,42	0,35
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,63
		SLS L/100	Druck	14,53	10,06	7,44	5,67	4,40	3,47	2,77	2,24	1,83	1,50	1,25
			Saugen	14,33	9,87	7,26	5,53	4,26	3,35	2,66	2,15	1,74	1,43	1,17
		SLS L/150	Druck	9,50	6,54	4,81	3,65	2,82	2,21	1,75	1,41	1,14	0,94	0,77
			Saugen	9,29	6,35	4,64	3,50	2,68	2,09	1,65	1,31	1,05	0,85	0,70
	SLS L/200	Druck	6,99	4,77	3,49	2,64	2,03	1,57	1,25	0,99	0,80	0,65	0,53	
		Saugen	6,78	4,58	3,33	2,49	1,89	1,45	1,14	0,89	0,71	0,57	0,45	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

## Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite:

GS insPIRe D120/160 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	13,57	10,17	8,14	7,22	5,22	3,95	3,10	2,49	2,05	1,72	1,46
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,74	2,07	1,62	1,31	1,08	0,90	0,77
		SLS L/100	Druck	12,65	9,33	6,88	5,12	3,85	2,94	2,26	1,77	1,39	1,11	0,89
			Saugen	12,79	9,49	7,04	5,27	3,99	3,06	2,38	1,87	1,48	1,19	0,97
		SLS L/150	Druck	8,25	6,01	4,37	3,21	2,38	1,79	1,36	1,04	0,81	0,63	0,50
			Saugen	8,39	6,17	4,53	3,36	2,52	1,91	1,47	1,14	0,90	0,71	0,57
	SLS L/200	Druck	6,05	4,35	3,12	2,25	1,64	1,21	0,90	0,68	0,51	0,39	0,30	
		Saugen	6,19	4,51	3,28	2,41	1,79	1,34	1,02	0,78	0,60	0,47	0,37	
	II	ULS	Druck	13,57	10,17	8,14	7,22	5,22	3,95	3,10	2,49	2,05	1,72	1,46
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,74	2,07	1,62	1,31	1,08	0,90	0,77
		SLS L/100	Druck	12,65	9,33	6,88	5,12	3,85	2,94	2,26	1,77	1,39	1,11	0,89
			Saugen	12,65	9,33	6,88	5,12	3,85	2,94	2,26	1,77	1,39	1,11	0,89
		SLS L/150	Druck	8,25	6,01	4,37	3,21	2,38	1,79	1,36	1,04	0,81	0,63	0,50
			Saugen	8,25	6,01	4,37	3,21	2,38	1,79	1,36	1,04	0,81	0,63	0,50
	SLS L/200	Druck	6,05	4,35	3,12	2,25	1,64	1,21	0,90	0,68	0,51	0,39	0,30	
		Saugen	6,05	4,35	3,12	2,25	1,64	1,21	0,90	0,68	0,51	0,39	0,30	
	III	ULS	Druck	13,57	10,17	8,14	7,22	5,22	3,95	3,10	2,49	2,05	1,72	1,46
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,74	2,07	1,62	1,31	1,08	0,90	0,77
		SLS L/100	Druck	12,65	9,33	6,88	5,12	3,85	2,94	2,26	1,77	1,39	1,11	0,89
			Saugen	12,45	9,09	6,64	4,89	3,64	2,74	2,09	1,61	1,25	0,99	0,78
		SLS L/150	Druck	8,25	6,01	4,37	3,21	2,38	1,79	1,36	1,04	0,81	0,63	0,50
			Saugen	8,04	5,77	4,13	2,98	2,17	1,60	1,18	0,89	0,67	0,51	0,39
	SLS L/200	Druck	6,05	4,35	3,12	2,25	1,64	1,21	0,90	0,68	0,51	0,39	0,30	
		Saugen	5,84	4,11	2,88	2,02	1,43	1,02	0,73	0,52	0,37	0,27	0,19	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	4,02	3,03	2,44	2,05	1,77	1,33	0,99	0,77	0,62	0,50	0,42
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	17,41	12,15	9,05	7,01	5,50	4,39	3,55	2,89	2,38	1,98	1,65
			Saugen	17,55	12,29	9,17	7,11	5,60	4,47	3,62	2,96	2,45	2,04	1,71
		SLS L/150	Druck	11,41	7,92	5,87	4,53	3,55	2,81	2,26	1,84	1,51	1,25	1,04
			Saugen	11,55	8,06	5,99	4,64	3,64	2,90	2,34	1,91	1,57	1,30	1,09
	SLS L/200	Druck	8,42	5,81	4,28	3,29	2,56	2,03	1,62	1,31	1,06	0,87	0,73	
		Saugen	8,56	5,95	4,40	3,40	2,65	2,11	1,70	1,37	1,13	0,94	0,77	
	II	ULS	Druck	4,02	3,03	2,44	2,05	1,77	1,33	0,99	0,77	0,62	0,50	0,42
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	17,41	12,15	9,05	7,01	5,50	4,39	3,55	2,89	2,38	1,98	1,65
			Saugen	17,41	12,15	9,05	7,01	5,50	4,39	3,55	2,89	2,38	1,98	1,65
		SLS L/150	Druck	11,41	7,92	5,87	4,53	3,55	2,81	2,26	1,84	1,51	1,25	1,04
			Saugen	11,41	7,92	5,87	4,53	3,55	2,81	2,26	1,84	1,51	1,25	1,04
	SLS L/200	Druck	8,42	5,81	4,28	3,29	2,56	2,03	1,62	1,31	1,06	0,87	0,73	
		Saugen	8,42	5,81	4,28	3,29	2,56	2,03	1,62	1,31	1,06	0,87	0,73	
	III	ULS	Druck	4,02	3,03	2,44	2,05	1,77	1,33	0,99	0,77	0,62	0,50	0,42
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,79	0,60	0,48	0,40
		SLS L/100	Druck	17,41	12,15	9,05	7,01	5,50	4,39	3,55	2,89	2,38	1,98	1,65
			Saugen	17,19	11,95	8,86	6,85	5,36	4,26	3,43	2,79	2,29	1,89	1,58
		SLS L/150	Druck	11,41	7,92	5,87	4,53	3,55	2,81	2,26	1,84	1,51	1,25	1,04
			Saugen	11,19	7,72	5,69	4,37	3,40	2,68	2,15	1,73	1,41	1,15	0,95
	SLS L/200	Druck	8,42	5,81	4,28	3,29	2,56	2,03	1,62	1,31	1,06	0,87	0,73	
		Saugen	8,19	5,60	4,10	3,14	2,42	1,90	1,50	1,20	0,97	0,79	0,65	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.  
Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

## Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite:

GS insPIRe D150/190 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	13,53	10,15	8,12	6,77	6,39	4,83	3,79	3,05	2,51	2,10	1,79
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,57	2,01	1,62	1,34	1,11	0,95
		SLS L/100	Druck	12,59	9,68	7,44	5,76	4,51	3,56	2,84	2,29	1,85	1,51	1,25
			Saugen	12,70	9,81	7,58	5,90	4,64	3,69	2,95	2,39	1,95	1,60	1,33
		SLS L/150	Druck	8,25	6,28	4,77	3,66	2,83	2,21	1,74	1,39	1,11	0,89	0,73
			Saugen	8,36	6,41	4,91	3,80	2,96	2,34	1,86	1,49	1,20	0,98	0,80
	SLS L/200	Druck	6,07	4,57	3,44	2,61	1,99	1,54	1,20	0,94	0,74	0,58	0,46	
		Saugen	6,18	4,71	3,58	2,75	2,12	1,66	1,31	1,04	0,83	0,67	0,54	
	II	ULS	Druck	13,53	10,15	8,12	6,77	6,39	4,83	3,79	3,05	2,51	2,10	1,79
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,57	2,01	1,62	1,34	1,11	0,95
		SLS L/100	Druck	12,59	9,68	7,44	5,76	4,51	3,56	2,84	2,29	1,85	1,51	1,25
			Saugen	12,59	9,68	7,44	5,76	4,51	3,56	2,84	2,29	1,85	1,51	1,25
		SLS L/150	Druck	8,25	6,28	4,77	3,66	2,83	2,21	1,74	1,39	1,11	0,89	0,73
			Saugen	8,25	6,28	4,77	3,66	2,83	2,21	1,74	1,39	1,11	0,89	0,73
	SLS L/200	Druck	6,07	4,57	3,44	2,61	1,99	1,54	1,20	0,94	0,74	0,58	0,46	
		Saugen	6,07	4,57	3,44	2,61	1,99	1,54	1,20	0,94	0,74	0,58	0,46	
	III	ULS	Druck	13,53	10,15	8,12	6,77	6,39	4,83	3,79	3,05	2,51	2,10	1,79
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,57	2,01	1,62	1,34	1,11	0,95
		SLS L/100	Druck	12,59	9,68	7,44	5,76	4,51	3,56	2,84	2,29	1,85	1,51	1,25
			Saugen	12,42	9,48	7,23	5,56	4,32	3,38	2,67	2,13	1,71	1,38	1,13
		SLS L/150	Druck	8,25	6,28	4,77	3,66	2,83	2,21	1,74	1,39	1,11	0,89	0,73
			Saugen	8,08	6,08	4,56	3,45	2,64	2,03	1,57	1,23	0,97	0,76	0,61
	SLS L/200	Druck	6,07	4,57	3,44	2,61	1,99	1,54	1,20	0,94	0,74	0,58	0,46	
		Saugen	5,84	4,11	2,88	2,02	1,43	1,02	0,73	0,52	0,37	0,27	0,19	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	10,33	7,70	5,76	3,65	2,47	1,75	1,30	1,00	0,78	0,63	0,52
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	17,06	12,11	9,16	7,22	5,84	4,81	3,98	3,33	2,81	2,38	2,04
			Saugen	17,19	12,24	9,27	7,32	5,93	4,88	4,05	3,40	2,87	2,45	2,09
		SLS L/150	Druck	11,21	7,91	5,95	4,67	3,77	3,10	2,55	2,13	1,79	1,51	1,29
			Saugen	11,34	8,04	6,07	4,77	3,86	3,17	2,63	2,20	1,85	1,57	1,34
	SLS L/200	Druck	8,28	5,81	4,35	3,40	2,74	2,25	1,85	1,53	1,28	1,08	0,91	
		Saugen	8,41	5,94	4,46	3,51	2,83	2,32	1,92	1,60	1,35	1,14	0,96	
	II	ULS	Druck	10,33	7,70	5,76	3,65	2,47	1,75	1,30	1,00	0,78	0,63	0,52
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	17,06	12,11	9,16	7,22	5,84	4,81	3,98	3,33	2,81	2,38	2,04
			Saugen	17,06	12,11	9,16	7,22	5,84	4,81	3,98	3,33	2,81	2,38	2,04
		SLS L/150	Druck	11,21	7,91	5,95	4,67	3,77	3,10	2,55	2,13	1,79	1,51	1,29
			Saugen	11,21	7,91	5,95	4,67	3,77	3,10	2,55	2,13	1,79	1,51	1,29
	SLS L/200	Druck	8,28	5,81	4,35	3,40	2,74	2,25	1,85	1,53	1,28	1,08	0,91	
		Saugen	8,28	5,81	4,35	3,40	2,74	2,25	1,85	1,53	1,28	1,08	0,91	
	III	ULS	Druck	10,33	7,70	5,76	3,65	2,47	1,75	1,30	1,00	0,78	0,63	0,52
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,09	0,56	0,36	0,28	0,25	0,20	0,19	0,17
		SLS L/100	Druck	17,06	12,11	9,16	7,22	5,84	4,81	3,98	3,33	2,81	2,38	2,04
			Saugen	16,87	11,93	8,99	7,06	5,71	4,68	3,87	3,23	2,72	2,30	1,95
		SLS L/150	Druck	11,21	7,91	5,95	4,67	3,77	3,10	2,55	2,13	1,79	1,51	1,29
			Saugen	11,02	7,73	5,78	4,52	3,64	2,97	2,45	2,03	1,70	1,43	1,21
	SLS L/200	Druck	8,28	5,81	4,35	3,40	2,74	2,25	1,85	1,53	1,28	1,08	0,91	
		Saugen	8,09	5,63	4,18	3,25	2,61	2,12	1,74	1,43	1,19	0,99	0,84	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.  
Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

## Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite:

GS insPIRe D160/200 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	14,38	10,78	8,63	7,19	6,76	5,11	4,01	3,23	2,65	2,22	1,89
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,14	1,72	1,42	1,18	1,01
		SLS L/100	Druck	13,68	10,51	8,10	6,30	4,95	3,93	3,14	2,54	2,07	1,70	1,40
			Saugen	13,80	10,65	8,24	6,44	5,08	4,05	3,26	2,65	2,17	1,79	1,48
		SLS L/150	Druck	8,97	6,83	5,21	4,01	3,12	2,45	1,94	1,55	1,25	1,01	0,82
			Saugen	9,08	6,96	5,35	4,15	3,25	2,58	2,06	1,66	1,35	1,10	0,91
	SLS L/200	Druck	6,61	4,99	3,77	2,87	2,21	1,71	1,34	1,05	0,84	0,67	0,54	
		Saugen	6,73	5,12	3,91	3,01	2,34	1,84	1,46	1,16	0,94	0,76	0,62	
	II	ULS	Druck	14,38	10,78	8,63	7,19	6,76	5,11	4,01	3,23	2,65	2,22	1,89
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,14	1,72	1,42	1,18	1,01
		SLS L/100	Druck	13,68	10,51	8,10	6,30	4,95	3,93	3,14	2,54	2,07	1,70	1,40
			Saugen	13,68	10,51	8,10	6,30	4,95	3,93	3,14	2,54	2,07	1,70	1,40
		SLS L/150	Druck	8,97	6,83	5,21	4,01	3,12	2,45	1,94	1,55	1,25	1,01	0,82
			Saugen	8,97	6,83	5,21	4,01	3,12	2,45	1,94	1,55	1,25	1,01	0,82
	SLS L/200	Druck	6,61	4,99	3,77	2,87	2,21	1,71	1,34	1,05	0,84	0,67	0,54	
		Saugen	6,61	4,99	3,77	2,87	2,21	1,71	1,34	1,05	0,84	0,67	0,54	
	III	ULS	Druck	14,38	10,78	8,63	7,19	6,76	5,11	4,01	3,23	2,65	2,22	1,89
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,14	1,72	1,42	1,18	1,01
		SLS L/100	Druck	13,68	10,51	8,10	6,30	4,95	3,93	3,14	2,54	2,07	1,70	1,40
			Saugen	13,51	10,31	7,89	6,09	4,75	3,74	2,97	2,38	1,92	1,56	1,28
		SLS L/150	Druck	8,97	6,83	5,21	4,01	3,12	2,45	1,94	1,55	1,25	1,01	0,82
			Saugen	8,80	6,63	5,00	3,80	2,92	2,26	1,77	1,39	1,10	0,87	0,70
	SLS L/200	Druck	6,61	4,99	3,77	2,87	2,21	1,71	1,34	1,05	0,84	0,67	0,54	
		Saugen	6,44	4,78	3,55	2,66	2,01	1,52	1,16	0,89	0,69	0,53	0,41	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	10,97	8,17	6,31	4,03	2,75	1,97	1,47	1,13	0,89	0,72	0,60
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	Druck	18,22	12,96	9,83	7,75	6,29	5,20	4,32	3,63	3,06	2,61	2,24
			Saugen	18,35	13,09	9,95	7,85	6,38	5,28	4,39	3,69	3,13	2,67	2,29
		SLS L/150	Druck	11,98	8,47	6,39	5,03	4,07	3,35	2,78	2,33	1,95	1,66	1,42
			Saugen	12,11	8,60	6,51	5,14	4,16	3,44	2,85	2,39	2,02	1,72	1,47
	SLS L/200	Druck	8,85	6,23	4,68	3,66	2,96	2,44	2,01	1,67	1,41	1,19	1,01	
		Saugen	8,98	6,35	4,80	3,77	3,05	2,52	2,08	1,75	1,47	1,25	1,06	
	II	ULS	Druck	10,97	8,17	6,31	4,03	2,75	1,97	1,47	1,13	0,89	0,72	0,60
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,59
		SLS L/100	Druck	18,22	12,96	9,83	7,75	6,29	5,20	4,32	3,63	3,06	2,61	2,24
			Saugen	18,22	12,96	9,83	7,75	6,29	5,20	4,32	3,63	3,06	2,61	2,24
		SLS L/150	Druck	11,98	8,47	6,39	5,03	4,07	3,35	2,78	2,33	1,95	1,66	1,42
			Saugen	11,98	8,47	6,39	5,03	4,07	3,35	2,78	2,33	1,95	1,66	1,42
	SLS L/200	Druck	8,85	6,23	4,68	3,66	2,96	2,44	2,01	1,67	1,41	1,19	1,01	
		Saugen	8,85	6,23	4,68	3,66	2,96	2,44	2,01	1,67	1,41	1,19	1,01	
	III	ULS	Druck	10,97	8,17	6,31	4,03	2,75	1,97	1,47	1,13	0,89	0,72	0,60
			Saugen	2,76	2,07	1,08	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	Druck	18,22	12,96	9,83	7,75	6,29	5,20	4,32	3,63	3,06	2,61	2,24
			Saugen	18,03	12,77	9,65	7,60	6,15	5,07	4,21	3,52	2,97	2,52	2,15
		SLS L/150	Druck	11,98	8,47	6,39	5,03	4,07	3,35	2,78	2,33	1,95	1,66	1,42
			Saugen	11,79	8,28	6,22	4,87	3,93	3,24	2,66	2,22	1,86	1,57	1,34
	SLS L/200	Druck	8,85	6,23	4,68	3,66	2,96	2,44	2,01	1,67	1,41	1,19	1,01	
		Saugen	8,66	6,04	4,51	3,51	2,82	2,31	1,90	1,57	1,31	1,10	0,93	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.